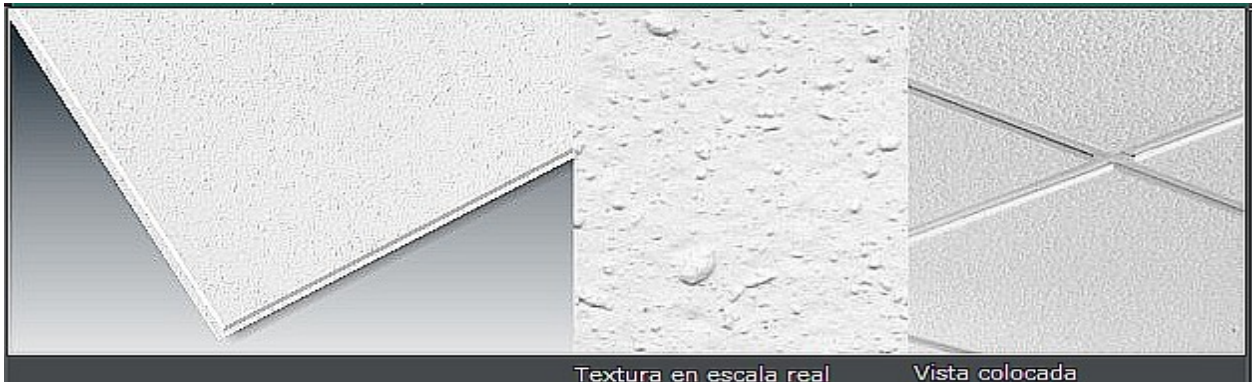


Placas Horpac - EPS.

Fabricadas mediante un proceso continuo en donde el alma de poliestireno expandido calidad "F" (RE-2 según Norma IRAM 11910-3), es encapsulado totalmente (frente, dorso y cantos) con una gruesa "cáscara" de material acrílico-mineral de exclusiva formulación cuya superficie a la vista queda salpicada.



TIPOS DE BORDES DE APOYO



MONTAJE:

Placa simplemente apoyada sobre estructura bidireccional a la vista de perfil "T" 15/16" (24mm) de chapa galvanizada con la cara vista envainada en fleje esmaltado y horneado color blanco, formando una trama de 0,61m x 0,61m ó de 1,22m x 0,61m, de acuerdo a formato de placa elegido.

Terminación: salpicado ó pigmentado (mod.granito).

EPS - POLIESTIRENO EXPANDIDO:

El EPS (Poliestireno Expandido) es un material plástico celular obtenido a partir del poliestireno expandible. La base de este material es el estireno, un líquido cuyas moléculas se polimerizan, junto con agua y un agente de expansión, dando lugar a las perlas de poliestireno. Al someter este material al calor en condiciones controladas las perlas se expanden hasta un volumen muy superior al original, obteniéndose el material preexpandido.

Luego se moldea mediante un proceso que lo somete nuevamente a calor, inflando y soldando las perlas entre sí. Así se obtienen las espumas rígidas o bloques, o bien piezas de diferentes formas y tamaños. De esta manera se fabrican envases, piezas de embalaje, y muchos productos más.



DOCUMENTO
NO VÁLIDO
COMO FACTURA

Cualidades del Poliestireno Expandido:

- Liviano: contiene hasta un 98% aproximadamente de aire, lo que hace que su peso sea muy bajo.
- Estanqueidad: está formado por celdillas cerradas llenas de aire estanco en su interior. No posee capilaridad alguna.
- Aislante térmico: Dado que está formado por aire estanco, (pésimo conductor de calor), en celdillas cerradas, y que el material básico es de escasa conductividad térmica, su coeficiente es de 0.028 kcal/mh°, condición por la cual se aplica en un amplio campo térmico, que va desde los -190° a los +85°.
- Atenuador acústico.
- Buena resistencia mecánica. Correcta resistencia al esfuerzo cortante: adecuado para construcciones y recubrimientos autorresistentes.
- Buena elasticidad: gran poder amortiguante.
- Resistencia al envejecimiento. Resistencia a hongos o bacterias de putrefacción.
- Estabilidad dimensional a lo largo del tiempo.
- Ecológico: No tóxico, inocuo, neutro (se utiliza en alimentación), 100% reciclable.
- Difícil inflamabilidad. Aporta una reducidísima carga de fuego por su baja densidad (sólo 2% de plástico). El EPS con retardante de llama es clasificado como "difícilmente inflamable" o "de muy baja propagación de llama". Apto para muros cortafuego. (Se recomienda firmemente que el EPS debiera estar siempre recubierto o encapsulado).



Densidades y Procesos El EPS se fabrica en distintas densidades, siendo adaptable a distintos usos. Puede ser sometido a varios procesos: cortes, calados, fresados, elastificado, lijado, perforado, aserrado, empapelado, pintado, etc.